


ZAKRES AKREDYTACJI
LABORATORIUM WZORCUJĄCEGO
SCOPE OF ACCREDITATION FOR CALIBRATION LABORATORY
Nr/No AP 072

wydany przez / issued by
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 19 z/of 18.12.2024

 AP 072	Nazwa i adres / Name and address APLAB APARATURA POMIARY LABORATORIA Sp. z o.o. ul. Odyńca 9 m. 11 02-606 Warszawa LABORATORIUM POMIAROWE APLAB ul. Witomińska 26 m. 3 81-311 Gdynia
Działalność prowadzona / Activity conducted poza stałą siedzibą (P) outside of permanent location (P)	Wzorcowanie / Calibration: Numer i nazwa wielkości mierzonej / number and name of measurand ¹⁾ 12.01 siła 13.01 twardość

Wersja strony/Page version: A

¹⁾ Numeracja wielkości mierzonych zgodna z podaną w załączniku nr 1 do dokumentu DAP-04 dostępnym na stronie internetowej www.pca.gov.pl / The numbering of measurand in accordance with the classification given in the Annex to document DAP-04, available at PCA website www.pca.gov.pl

KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI

TADEUSZ MATRAS

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AP 072 z dnia 21.10.2021 r.
Cykl akredytacji od 18.12.2024 r. do 11.01.2029 r.
Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA www.pca.gov.pl

This document is an annex to accreditation certificate No AP 072 of 21.10.2021
Accreditation cycle from 18.12.2024 to 11.01.2029
The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website www.pca.gov.pl

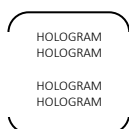
Laboratorium Pomiarowe APLAB ul. Witomińska 26 m. 3, 81-311 Gdynia				
Obiekt wzorcowania/pomiaru	Zakres pomiarowy	Niepewność pomiaru dla CMC	Miejsce dział.	Metoda pomiarowa
Siła				
Maszyny wytrzymałościowe do prób statycznych: - uniwersalne i zrywarki	0,1 N do 500 kN	0,25 %	P	PN-EN ISO 7500-1:2018
- pracujące na ściskanie - urządzenia technologiczne w zakresie pomiaru siły	0,1 N do 6 MN	0,25 %		
- prasy	0,1 N do 6 MN	0,25 %		PN-EN 12390-4:2020-03 punkt 4.2.2
	200 kN 400 kN do 2 MN	3 % 2 %		PN-EN 12390-4:2020-03 Załącznik A
Twardość				
Twardościomierze Vickersa - twardość	100 HV 0,1 do 800 HV 0,1 100 HV 0,2 do 800 HV 0,2 100 HV 0,3 do 800 HV 0,3 100 HV 0,5 do 800 HV 0,5 100 HV 1 do 1000 HV 1 100 HV 5 do 1000 HV 5 100 HV 10 do 1000 HV 10 100 HV 30 do 1000 HV 30	6 % 6 % 6 % 4 % 3 % 2,5 % 2,5 % 2,5 %	P	Procedura wewnętrzna PP-/SO2/01 w oparciu o PN-EN ISO 6507-2:2018
- siła	0,9807 N do 294,2 N	0,25 %		
- długość	0 mm do 0,35 mm 0,36 mm do 1,0 mm	0,5 μm 0,15 %		
Twardościomierze Rockwella - twardość	20 HRA do 95 HRA 10 HRB do 100 HRB 10 HRC do 70 HRC 55 HRE do 98 HRE	0,6 HRA 0,7 HRB 0,6 HRC 0,7 HRE	P	Procedura wewnętrzna PP-/SO2/03 w oparciu o PN-EN ISO 6508-2:2015
- siła	1 N do 1471 N	0,25 %		
Twardościomierze Brinella - twardość	100 HB do 650 HB 10/3000 100 HB do 650 HB 10/1000 80 HBW do 350 HBW 2,5/187,5 80 HBW do 350 HBW 5/750 80 HBW do 350 HBW 1/5 80 HBW do 350 HBW 1/10 100 HBW do 300 HBW 1/30 80 HBW do 350 HBW 2,5/31,25 80 HBW do 350 HBW 2,5/62,5 80 HBW do 350 HBW 5/250	2,5 % 2,5 % 2,5 % 2,5 % 3,5 % 3,5 % 2,0 % 2,0 % 2,0 % 2,0 %	P	Procedura wewnętrzna PP-/SO2/02 w oparciu o PN-EN ISO 6506-2:2019
- siła	9 N do 29420 N	0,25 %		

Wersja strony: A

Niepewność pomiaru dla CMC stanowi niepewność rozszerzoną przy prawdopodobieństwie rozszerzenia ok. 95 %. Wartość wyrażona w procentach jest niepewnością pomiaru względną i dotyczy procentowego udziału w wartości wielkości mierzonej. W pozostałych przypadkach niepewność pomiaru dla CMC wyrażona jest w jednostkach wielkości mierzonej.

Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr AP 072

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

**KIEROWNIK
BIURA ds. AKREDYTACJI**

TADEUSZ MATRAS
dnia: 18.12.2024 r.